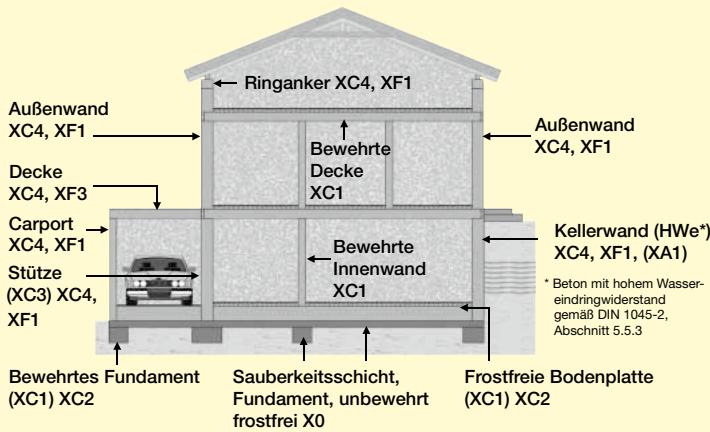
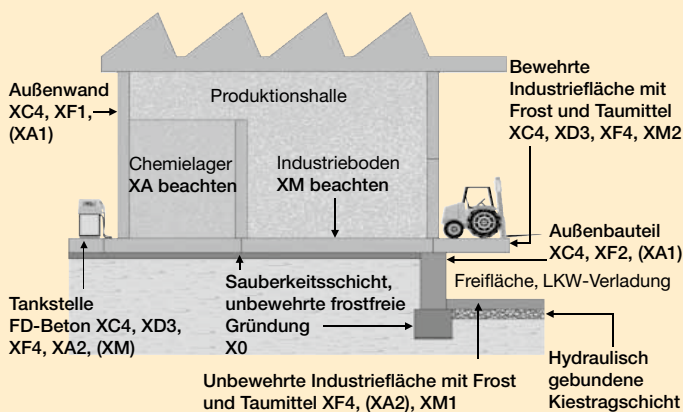


# Anwendungsbeispiele und Expositionsklassen

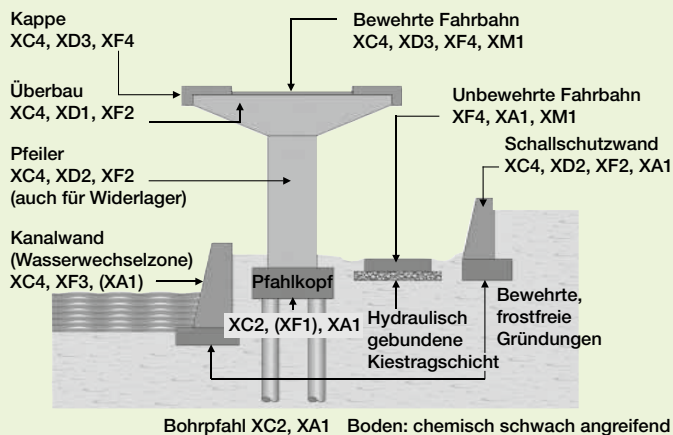
## Anwendungsbeispiel Wohnungsbau



## Anwendungsbeispiel Industriebau



## Anwendungsbeispiel Ingenieurbau



## Expositionsklassen

Klasse	Umgebung	max. w/z	Mindestdruckfestigkeitsklasse	min. z [kg/m³]
X0	Kein Korrosions- oder Angriffsrisiko Beton ohne Bewehrung	-	C 8/10	-

### Bewehrungskorrosion, ausgelöst durch Karbonatisierung

XC1	trocken oder ständig nass	0,75	C 16/20	240
XC2	nass, selten trocken			
XC3	mäßige Feuchte	0,65	C 20/25	260
XC4	wechselnd nass und trocken	0,60	C 25/30	280

### Bewehrungskorrosion, verursacht durch Chloride, außer Meerwasser

XD1	mäßige Feuchte	0,55	C 30/37 <sup>a)</sup>	300
XD2	nass, selten trocken	0,50	C 30/37 <sup>a)</sup>	320
XD3	wechselnd nass und trocken	0,45	C 35/45 <sup>a)</sup>	320

### Bewehrungskorrosion, verursacht durch Chloride aus Meerwasser

XS1	salzhaltige Luft	0,55	C 30/37 <sup>a)</sup>	300
XS2	unter Wasser	0,50	C 30/37 <sup>a)</sup>	320
XS3	Tide-, Spritzwasserbereiche	0,45	C 35/45 <sup>a)</sup>	320

### Betonkorrosion durch Frostangriff mit und ohne Taumittel

XF1	mäßige Wassersättig., ohne Taumittel	0,60	C 25/30	280
XF2	mäßige Wassersättig., mit Taumittel	0,55	C 25/30	300
		0,50	C 35/45 <sup>a)</sup>	320
XF3	hohe Wassersättig., ohne Taumittel	0,55	C 25/30	300
		0,50	C 35/45 <sup>a)</sup>	320
XF4	hohe Wassersättig., mit Taumittel	0,50	C 30/37	320

### Betonkorrosion durch chemischen Angriff

XA1	chemisch schwach angreifend	0,60	C 25/30	280
XA2	chemisch mäßig angreifend	0,50	C 35/45 <sup>a)</sup>	320
XA3	chemisch stark angreifend	0,45	C 35/45 <sup>a)</sup>	320

### Betonkorrosion durch Verschleißbeanspruchung

XM1	mäßiger Verschleiß	0,55	C 30/37 <sup>a)</sup>	300
XM2	starker Verschleiß, mit Oberflächen-Behandlung	0,55	C 30/37 <sup>a)</sup>	300
		0,45	C 35/45 <sup>a)</sup>	320
XM3	sehr starker Verschleiß	0,45	C 35/45 <sup>a)</sup>	320

<sup>a)</sup> Bei LP-Beton eine Festigkeitsklasse niedriger

## Konsistenzklassen

Konsistenz	Ausbreitmaß [mm]		Verdichtungsmaß [-]	
	F	≤	C	≥
sehr steif			C0	≥ 1,46
steif	F1	≤ 340	C1	1,45 bis 1,26
plastisch	F2	350 bis 410	C2	1,25 bis 1,11
weich	F3	420 bis 480	C3	1,10 bis 1,04
sehr weich	F4	490 bis 550		
fließfähig	F5	560 bis 620		
sehr fließfähig	F6	630 bis 700		
selbstverdichtend	SV	> 700		